



## XEFZ 150A2

150℃辐照交联环保阻燃聚烯烃绝缘料

## 产品简介

XEFZ 150A2 是环保含卤阻燃聚烯烃绝缘料，推荐用于有较高耐温要求的汽车电线。该产品参照 SAE J 1128、ISO 6722、JASO D 608 及 JASO D611(拖磨要求)标准设计。该材料具有优异的物理机械性能、优异的耐老化性能、良好的阻燃性能，其耐带导体加速老化性能优异，加工性能良好。

## 典型性能

性 能	单 位	典 型 值*	测试方法
密度	g/cm <sup>3</sup>	1.30	GB 1033
拉伸强度	MPa	14.5	GB 1040
断裂伸长率	%	320	GB 1040
冲击脆化温度	℃	-40	GB 5470
20℃时体积电阻率	Ω·cm	5.2×10 <sup>14</sup>	GB 1410
介电强度	MV/m	27	GB 1408
氧指数	%	28	GB 2406
热空气老化试验	180±2℃×168h		GB 2951
拉伸强度变化率	%	+8	
断裂伸长率变化率	%	-8	
热延伸试验	200℃×0.2MPa		
负载下最大伸长率	%	50	
冷却后永久形变	%	2	

\*1、表中拉伸强度、断裂伸长率及老化性能为制成电线成品实测数据。

\*2、表中数据是本公司产品的典型值，不作产品的标准考核值。

## 加工工艺

本产品在合理的加工条件下，使用挤管式或挤压式模具挤出均可获得良好的外观和性能。建议使用长径比为 25、压缩比不小于 3:1 的螺杆进行加工。以下工艺温度可根据具体情况进行调整，建议挤塑时在保证线缆表面光洁的情况下尽量采用较高温度，以保证塑化良好。要求导体预热。本产品的最高加工温度应不超过 195℃，推荐辐照剂量为 16-18Mrad（热延伸建议小于或等于 30%），具体加工细节可联系本公司。建议在保证料不粘连情况下 70-90℃左右烘干 2 小时，尽量超过 85℃。

推荐工艺温度参数如下：

加料段	压缩段	计量段	模头
140℃-150℃	160℃-170℃	170℃-175℃	165℃

## 包装储存



25 kg 纸塑复合袋，每托盘为 500 kg。本品为可自由流动的圆柱形粒子，不属于危险品，应存放在清洁、阴凉、干燥、通风之处，注意防潮、防晒。

注：线缆规格、结构、挤塑或辐照工艺等的差异会对性能有不同程度的影响。